



900 180 406

Servicio de Asistencia Técnica

En Henkel ponemos a su disposición
el Servicio de Asistencia Técnica
para atender cualquier duda o
consulta sobre nuestros productos.

De Lunes a Viernes de 9:00 a 21:00 horas
Sábados de 10:00 a 13:00 y 17:00 a 19:00 horas

Teléfono Gratuito



900 180 406

Servicio de Asistencia Técnica

En Henkel ponemos a disposición
del profesional el Servicio de Asistencia
Técnica, para atender cualquier duda o
consulta sobre nuestros productos.

De Lunes a Viernes de 9:00 a 21:00 horas
Sábados de 10:00 a 13:00 y 17:00 a 19:00 horas

Teléfono Gratuito



Pattex SP101 Original

Ideal para el sellado de techos, claraboyas, canalones, cubiertas, carpintería, juntas transitables y juntas en general con movimiento de hasta +/-25%. Pegado elástico de paneles, revestimientos en general, zócalos, baldosas y fregaderos

Flextec es una tecnología exclusiva de Henkel que ofrece un excelente poder de SELLADO y PEGADO para todo tipo de aplicaciones, materiales y situaciones.



TECNOLOGÍA EXCLUSIVA



- ▶ Multimateriales
- ▶ Alta adhesión

Propiedades

- Excelente adhesión sobre múltiples soportes sin necesidad de imprimación
- Módulo elevado y una excelente recuperación elástica
- Excelente resistencia tanto en interiores como exteriores. Resiste los rayos UV(1)
- Eficacia Fungicida. Evita la formación de moho(2)
- Fácil pistoleo a bajas temperaturas
- Puede aplicarse incluso en superficies húmedas(3)
- Producto exento de sustancias clasificadas peligrosas
- Pintable

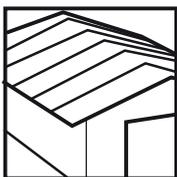


* 90kg/6cm² resistencia a tracción entre aluminio y aluminio.

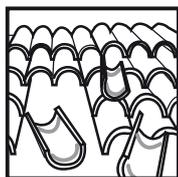
Soportes

- Metales: Acero galvanizado, Acero inoxidable, Aluminio lacado, Aluminio anodizado, Hierro, Metales pintados
- Vidrio: Vidrio monobloque
- Materiales de Construcción: Cerámica, Mármol, Teja, Ladrillo, Hormigón, Poliéster-fibra de vidrio, Aglomerado, DM, Madera, Melamina, Policarbonato, Piedra, etc.
- Plásticos Técnicos: Policarbonatos, PVC, Metacrilato, ABS, Poliestireno, Poliester-Fibra de vidrio
- Aplicable sobre todo tipo de materiales, excepto PE,PP e Teflón®

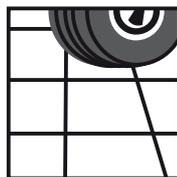
Aplicaciones



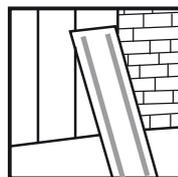
■ Cubiertas metálicas



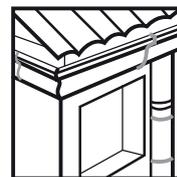
■ Tejas



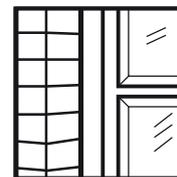
■ Juntas transitables



■ Panelización interior y exterior



■ Canalones



■ Marco-Obra

Datos técnicos

Características del producto sin polimerizar

- Base: Polímeros "Flextec"
- Curado: Neutro
- Densidad: Aprox. 1,4g/ml
- Deslizamiento: < 1mm (ISO 7390)
- Formación de piel: Aprox. 20-40 min (23°C - 50% H.R.)
- Velocidad de reticulación: 2-3mm/24h

Características del producto polimerizado

- Dureza Shore A: 50
- Módulo al 100%: Aprox. 1,10 N/mm² (ISO 8339-A)
- Elongación superior: Aprox. 300% (ISO8339-A)
- Recuperación elástica: > 80% (ISO7389-B, 100%)
- Resistencia térmica: -30°C a +90°C

Modo de empleo

- Las superficies a sellar deben estar exentas de polvo, grasa y suciedad
- Cortar la boquilla a la medida del cordón que se quiera conseguir
- Se recomienda al finalizar la operación del sellado, cubrir con una lámina plástica el cartucho a efectos de secado y conservación del producto
- Limpiar los útiles con white spirit

Observaciones:

- El producto se aplica directamente del cartucho utilizando una pistola manual o neumática standard, sin necesidad de ningún tratamiento previo
- Después de la aplicación, el producto se puede alisar con agua jabonosa antes de la formación de película

Almacenaje

- Un año en envase original, en interior seco y fresco. Temperatura entre +5°C y +25°C

Herramientas de aplicación



Pistola manual o neumática standard

Rendimiento (metros lineales)



Profundidad junta (mm)	Anchura junta (mm)			
	5	10	15	20
5	12	6	4	3
10	6	3	2	1,5
15	4	2	1,3	1
20	3	1,5	1	0,75

Limpieza de utensilios



White spirit

Tiempo de secado



Secado total: 2-3mm / 24 horas

Interiores / Exteriores



Interiores y exteriores
Superficies húmedas

Color



Cartucho 280 ml: Blanco, gris, negro, marrón

Bolsa 600 ml: Blanco y gris

Formatos

Disponible en cartucho de 280ml y bolsa 600ml



280ML



600ML



Pattex SP101 Instant Tack

Ideal para el sellado elástico de techos, claraboyas, canalones, cubiertas, carpintería, juntas transitables y juntas en general con movimientos de hasta +/-25%. Pegado elástico de paneles, revestimientos en general, zócalos, baldosas y fregaderos, con alto agarre inicial

Flextec es una tecnología exclusiva de Henkel que ofrece un excelente poder de SELLADO y PEGADO para todo tipo de aplicaciones, materiales y situaciones



Propiedades

- **INSTANT TACK:** Elevado agarre inmediato, facilita las tareas de montaje
- **Elevada Adhesión / Multimaterial:** Excelente adhesión sobre múltiples soportes sin necesidad de imprimación
- **Propiedades mecánicas:** Presenta un módulo elevado y una alta elasticidad
- **Durabilidad y resistencia a la intemperie:** Excelente resistencia a la radiación solar y a la intemperie
- **Aplicabilidad:** Pistoleo fácil incluso a bajas temperaturas. El producto puede aplicarse incluso en superficies húmedas. No descuelga, con lo cual es apto para aplicaciones en vertical
- **Pintabilidad:** El producto está exento de siliconas y una vez seco es pintable (prueba previa requerida)
- **Libre de sustancias peligrosas:** El producto presenta un olor suave y está exento de sustancias clasificadas peligrosas: isocianatos, disolventes, PVC, halógenos, metales pesados, etc.
- **Gran elasticidad.** Cumple ISO11600 F 25HM.
- **Apto para juntas en fachadas con movimiento de hasta el 25%**

Soportes

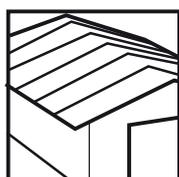
- **Metales:** Acero galvanizado, Acero inoxidable, Aluminio lacado, Aluminio anodizado, Hierro, Metales pintados, latón
- **Vidrio:** Vidrio monobloque
- **Materiales de Construcción:** Cerámica, Mármol, Teja, Ladrillo, Hormigón, Aglomerado-DM, Madera, Melamina, Piedra, etc.
- **Plásticos Técnicos:** Policarbonatos, ABS, Poliestireno, PVC rígido, Poliéster-fibra de vidrio
- **Aplicable sobre todo tipo de materiales, excepto PE, PP e Teflón®**

TECNOLOGÍA EXCLUSIVA

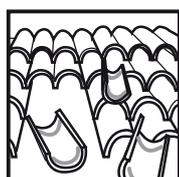


- ▶ Instant Tack
- ▶ Multimateriales
- ▶ Alta Adhesión

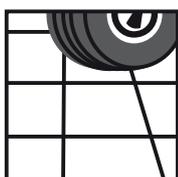
Aplicaciones



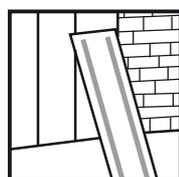
■ Cubiertas metálicas



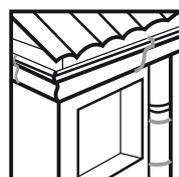
■ Tejas



■ Juntas transitables



■ Panelización interior y exterior



■ Canalones



■ Marco-Obra

Datos técnicos

Características del producto sin polimerizar

- Base: Polímero Flextec
- Olor: Alcohol
- Consistencia: Pasta tixotrópica
- Densidad Aprox. 1.4 g/ml (ISO 2811-1)
- Deslizamiento Aprox. 0 mm (ISO 7390)
- Formación de piel Aprox. 20 min (23°C, 50% H.R.)
- Velocidad de polimerización 2 – 3 mm/24h (23°C, 50% H.R.)

Características del producto polimerizado

- Dureza Shore A Aprox. 40 (ISO 868)
- Módulo al 100% Aprox. 0,8 N/mm² (ISO 8339- A)
- Módulo a ruptura Aprox. 1,1 N/mm² (ISO 8339-A)
- Elongación a ruptura Aprox. 350 % (ISO 8339-A)
- Recuperación elástica Aprox. 75 % (ISO 7389-B, 100%)
- Resistencia térmica -30°C a 80°C
- Capacidad de Movimiento 25% (ISO11600 F25HM)

Modo de empleo

- Las superficies a sellar deben estar exentas de polvo, grasa y suciedad
- Cortar la boquilla a la medida del cordón que se quiera conseguir
- Se recomienda al finalizar la operación del sellado, cubrir con una lámina plástica el cartucho a efectos de secado y conservación del producto
- Limpiar los útiles con white spirit

Observaciones:

- El producto se aplica directamente del cartucho utilizando una pistola manual o neumática standard, sin necesidad de ningún tratamiento previo
- Después de la aplicación, el producto se puede alisar con agua jabonosa antes de la formación de película

Almacenaje

- Un año en envase original, en interior seco y fresco. Temperatura entre +5°C y +25°C

Herramientas de aplicación



Pistola manual o neumática standard

Rendimiento (metros lineales)



Profundidad junta (mm)	Anchura junta (mm)			
	5	10	15	20
5	12	6	4	3
10	6	3	2	1,5
15	4	2	1,3	1
20	3	1,5	1	0,75

Limpieza de utensilios



White spirit

Tiempo de secado



Secado total: 2-3mm / 24 horas

Interiores / Exteriores



Interiores y exteriores
Superficies húmedas

Color



Cartucho 280 ml: Blanco, gris, negro y marrón

Tubo 80ml: Blanco

Formatos

Disponible en cartucho de 280ml y tubo 80ml



280ML



80ML



Pattex SP101 Transparente

Ideal para el sellado invisible de techos, claraboyas, canalones, cubiertas, carpintería, juntas transitables y juntas en general con movimientos de hasta +/-25%. Pegado elástico invisible de paneles, revestimientos en general, zócalos, baldosas y fregaderos

Flextec es una tecnología exclusiva de Henkel que ofrece un excelente poder de SELLADO y PEGADO para todo tipo de aplicaciones, materiales y situaciones.



TECNOLOGÍA EXCLUSIVA



- ▶ Máxima transparencia
- ▶ Multimateriales
- ▶ Alta adhesión

Propiedades

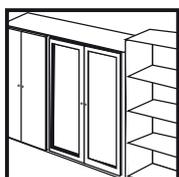
- Totalmente transparente
- Excelente adhesión sobre múltiples soportes sin necesidad de imprimación
- Módulo elevado y una excelente recuperación elástica
- Excelente resistencia tanto en interiores como exteriores. Resiste los rayos UV(1)
- Eficacia Fungicida. Evita la formación de moho(2)
- Fácil pistoleo a bajas temperaturas
- Puede aplicarse incluso en superficies húmedas(3)
- Producto exento de sustancias clasificadas peligrosas
- Pintable



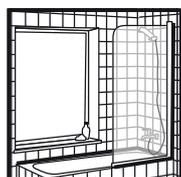
Soportes

- Metales:
Acero galvanizado, Acero inoxidable, Aluminio lacado, Aluminio anodizado, Hierro, Metales pintados
- Vidrio: Vidrio monobloque
- Materiales de Construcción:
Cerámica, Mármol, Teja, Ladrillo, Hormigón, Poliéster-fibra de vidrio, Aglomerado, DM, Madera, Melamina, Policarbonato, Piedra, etc.
- Plásticos Técnicos:
Policarbonatos, PVC, Metacrilato, ABS, Poliestireno, Poliester-Fibra de vidrio
- Aplicable sobre todo tipo de materiales, excepto PE,PP e Teflón®

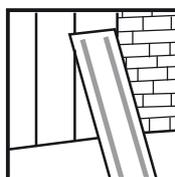
Aplicaciones



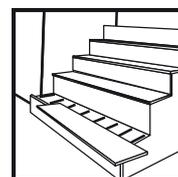
■ Acabados Muebles



■ Mamparas



■ Panelización interior y exterior



■ Peldaños

Datos técnicos

Características del producto sin polimerizar

- Base: Polímeros "Flextec"
- Curado: Neutro
- Densidad: Aprox. 1,06g/ml
- Deslizamiento: < 1mm (ISO 7390)
- Formación de piel: Aprox. 10-15 (23°C - 50% H.R.)
- Velocidad de reticulación: 2-3mm/24h

Características del producto polimerizado

- Dureza Shore A: 50
- Módulo al 50%: Aprox. 0,8 N/mm² (ISO 8339-A)
- Elongación a la rotura: >50% (ISO 8339-A)
- Resistencia térmica: -30°C a +90°C

Aplicaciones

- Sellado en carpintería de aluminio, metálica ó madera, acabados en muebles, accesorios de baño, mamparas, uniones entre vidrios, remates y juntas de acabados.
- Fijación de cristales, zócalos, rodapiés, alféizares, elementos en sanitarios, monteras, peldaños, etc.

Modo de empleo

- Las superficies a sellar deben estar exentas de polvo, grasa y suciedad
- Cortar la boquilla a la medida del cordón que se quiera conseguir
- Se recomienda al finalizar la operación del sellado, cubrir con una lámina plástica el cartucho a efectos de secado y conservación del producto
- Limpiar los útiles con white spirit

Observaciones:

- El producto se aplica directamente del cartucho utilizando una pistola manual o neumática standard, sin necesidad de ningún tratamiento previo
- Después de la aplicación, el producto se puede alisar con agua jabonosa antes de la formación de película

Almacenaje

- Un año en envase original, en interior seco y fresco. Temperatura entre +5°C y +25°C

Herramientas de aplicación



Pistola manual o neumática standard

Rendimiento (metros lineales)



Profundidad junta (mm)	Anchura junta (mm)			
	5	10	15	20
5	12	6	4	3
10	6	3	2	1,5
15	4	2	1,3	1
20	3	1,5	1	0,75

Limpieza de utensilios



White spirit

Tiempo de secado



Secado total: 2-3mm / 24 horas

Interiores / Exteriores



Interiores y exteriores
Superficies húmedas

Color



Transparente

Formatos

Disponible en cartucho de 280ml y tubo 80ml



280ML



80ML



Pattex SP301 Fachadas

Ideal para el pegado elástico de paneles en fachadas ventiladas. Durabilidad y resistencia homologada (fórmula ensayada en el laboratorio CIDEMCO).

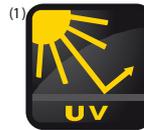
Excelente para el pegado elástico de paneles, aplacados y revestimientos.

Flextec es una tecnología exclusiva de Henkel que ofrece un excelente poder de SELLADO y PEGADO para todo tipo de aplicaciones, materiales y situaciones.



Propiedades

- Excelente adhesión sobre la mayoría de paneles utilizados en fachadas ventiladas
- Módulo elevado y una excelente resistencia a la fatiga
- Facilidad de aplicación evitando el uso de herramientas y mejorando el acabado estético
- Durabilidad y resistencia homologada
- Producto exento de sustancias clasificadas peligrosas
- Disminuye las tensiones en la fachada ventilada
- Óptima resistencia a los rayos UV(2) y a la humedad(1)



Soportes

- Paneles ligeros con recubrimientos de aluminio o madera, paneles de fibrocemento recubierto, de madera tratada, de cerámica o piedra natural
- Estructuras ancladas mecánicamente a la fachada como rástres de aluminio extraído o madera
- Madera, hormigón o cemento, cartón-yeso prensado, etc.

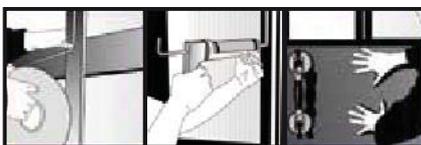
TECNOLOGÍA EXCLUSIVA



- ▶ Multimateriales
- ▶ Alta adhesión

Aplicaciones

■ FIJACIONES DIRECTAS:



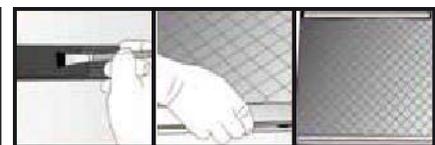
-Ideal para paneles ligeros
 -La imprimación mejora la adherencia sobre las superficies
 -La cinta autoadhesiva doble cara garantiza la sujeción inmediata del panel y el grosor mínimo de 3mm del adhesivo

■ FIJACIONES MIXTAS:



Sistema mixto de anclaje mecánico y adhesivo que garantiza el reparto de tensiones, evita rotura de las piezas y garantiza su durabilidad

■ FIJACIONES MIXTAS:



La imprimación se recomienda para asegurar el perfecto pegado del panel al marco metálico

Datos técnicos

Características del producto sin polimerizar

- Base: Polímeros "Flextec"
- Curado: Neutro
- Densidad: Aprox. 1,4g/ml
- Deslizamiento: < 1mm (ISO 7390)
- Formación de piel: Aprox. 20-40 min
- Velocidad de reticulación: 2 - 3mm/24 horas

Características del producto polimerizado

- Dureza Shore A: Aprox. 50
- Resistencia: Aprox. 1,7N/mm² (DIN 53504)
- Elongación a ruptura: Aprox. 300% (DIN 53504)
- Recuperación elástica: > 80% (ISO7389-B, 100%)
- Resistencia térmica: -30°C a +90°C

Normas y certificaciones

- Ensayado en el laboratorio certificado CIDEMCO, de acuerdo con el borrador de ETAG para fachadas ventiladas:

- Ensayo de envejecimiento acelerado
- Resistencia a la fatiga mecánica
- Resistencias químicas: Resiste los ensayos de niebla salina (EN-ISO 9227) y atmósfera sulfurosa (EN-ISO 3231)

Modo de empleo

- Limpiar las superficies a tratar
- Se recomienda aplicar previamente Pattex Primer Imprimación Flextec
- Posicionar la cinta adhesiva y aplicar el adhesivo sobre el rastrel
- Realizar el aplacado. Consultar Hoja Técnica

Observaciones:

- El producto se aplica directamente del cartucho utilizando una pistola manual o neumática standard, sin necesidad de ningún tratamiento previo
- Después de la aplicación, el producto se puede alisar con agua jabonosa antes de la formación de película

Almacenaje

- Un año en envase original, en interior seco y fresco. Temperatura entre +5°C y +25°C

Herramientas de aplicación



Pistola manual o neumática standard

Rendimiento (metros lineales)



Profundidad junta (mm)	Anchura junta (mm)			
	5	10	15	20
5	12	6	4	3
10	6	3	2	1,5
15	4	2	1,3	1
20	3	1,5	1	0,75

Limpieza de utensilios



White spirit

Tiempo de secado



Secado total: 2-3mm / 24 horas

Interiores / Exteriores



Interiores y exteriores
Superficies húmedas

Color



Blanco

Formatos

Disponibles en cartucho de 300ml, bolsa de 600ml, imprimación flextec y cinta



300ML



600ML



Pattex SL650 Ventanas y Juntas

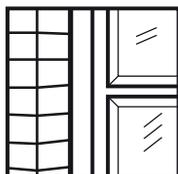
Sellador de silicona neutra ideal para el sellado de altas prestaciones de juntas de dilatación y conexión en construcción, industria y carpintería.



VITRAGE&FAÇADE

- ▶ Multimateriales
- ▶ Máxima elasticidad y adhesión
- ▶ Máxima resistencia a los UV

Aplicaciones



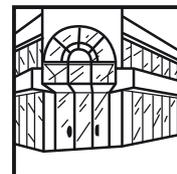
■ Sellado Marco-Obra



■ Junta de prefabricados



■ Juntas de dilatación



■ Acristalamiento

Propiedades

- Excelente adhesión sobre múltiples soportes sin necesidad de imprimación
- Alta elasticidad: juntas con movimiento de hasta el 25%
- Excelente resistencia a la intemperie y U.V.
- Normas y Certificaciones: S.N.J.F.

Soportes

- Vidrio:
Vidrio, Vitrificados, Vidrio laminar
- Metales:
Aluminio anodizado, Aluminio lacado, Inoxidable, Hierro, Galvanizado
- Materiales de construcción:
Hormigón, Mármol, Granito, Piedra, Cemento, Ladrillos, Madera
- Plásticos Técnicos:
Policarbonatos, PVC rígido, Metacrilato, ABS, Poliester, Poliester-Fibra de vidrio

Datos técnicos

Características del producto sin polimerizar

- Base: Caucho de silicona
- Curado: Neutro
- Densidad: Aprox. 1,0g/cm³ ó 1,4g/cm³ (según color)
- Deslizamiento: ≤ 2mm (ISO 7390)
- Formación de piel: Aprox. 10-15 min
- Velocidad de polimerización: 2-3 mm/24h
- Temperatura de aplicación: Entre +5 y +35°C

Características del producto polimerizado

- Dureza Shore A: Aprox. 23
- Módulo al 100%: Aprox. 0,3 N/mm² (ISO 8339-A)
- Elongación a ruptura: Aprox. 300% (ISO 8339-A)
- Elongación de servicio: Max. 25%
- Recuperación elástica: Aprox. 90% (ISO 7389-B, 100%)
- Resistencia térmica: -60°C a +160°C

Normas y certificaciones

- Cumple las normas: Certificado SNJF como sellador elástico de estanqueidad, sin imprimación sobre vidrio y aluminio
- Certificado SNJF como elastómero de 1ª categoría, sin imprimación, sobre aluminio anodizado y hormigón
- Además cumple con ISO 11600 - F+G - 25LM

Modo de empleo

- Las superficies a sellar deben estar secas exentas de polvo, grasa y suciedad
- Cortar la boquilla a la medida del cordón que se quiera conseguir
- Se recomienda al finalizar la operación del sellado, cubrir con una lámina plástica el cartucho a efectos de secado y conservación del producto
- Limpiar los útiles con white spirit

Observaciones:

- El producto se aplica directamente del cartucho utilizando una pistola manual o neumática standard, sin necesidad de ningún tratamiento previo
- Después de la aplicación, el producto se puede alisar con agua jabonosa antes de la formación de película
- En soportes porosos, cuando se utiliza la silicona en grandes cantidades y más como adhesivo que como sellador, se pueden producir manchas en el soporte

Almacenaje

- 18 meses en envase original, en interior seco y fresco. Temperatura entre +5°C y +25°C

Herramientas de aplicación



Pistola manual o neumática standard

Rendimiento (metros lineales)



Profundidad junta (mm)	Anchura junta (mm)			
	5	10	15	20
5	12	6	4	3
10	6	3	2	1,5
15	4	2	1,3	1
20	3	1,5	1	0,75

Limpieza de utensilios



White spirit

Tiempo de secado



Secado total: 2-3mm / 24 horas

Interiores / Exteriores



Interiores y exteriores

Color



Cartucho: Translúcido, Blanco Ral 9016, Blanco PVC Ral 9010, Negro Ral 9004, Plata, Gris, Gris Ral 7011, Gris Ral 9007, Gris Ral 7016, Gris Ral 7022, Gris Plomo, Grafito Metal, Bronce, Inox, Ladrillo, Marrón, Marrón Ral 8007, Marrón Ral 8017, Marrón Ral 8019, Nogal Ral 8014, Rojo Burdeos Ral 3005, Rojo Burdeos Ral 3007, Crema Ral 1015, Crema Ral 1013, Oro, Verde Ral 6005, Verde Ral 6009, Azul Ral 5013, Roble Oscuro, Roble, Sapeli, Haya, Pino, Cerezo

Bolsa: Blanco Ral 9016 y gris
Fungicida: Translúcido, blanco Ral 9016

Formatos

Disponible en cartucho de 300ml y bolsa de 600ml y en cartucho de 300ml fungicida



300ML



600ML



Pattex SL620 Ventanas y Construcción

Sellador de silicona neutra

Ideal para el sellado de juntas en carpintería, construcción e industria en general: ventanas, perfiles, cubiertas, paneles prefabricados, juntas marco - obra, etc.



- ▶ Multimateriales
- ▶ Alta elasticidad y adhesión
- ▶ Alta resistencia a los UV

Propiedades

- Excelente adhesión sobre todo tipo de soportes, sin necesidad de imprimación
- Elevada resistencia a exteriores y U.V.
- Elasticidad y módulo medios

Soportes

- Metales:
Aluminio anodizado, Aluminio lacado, Inoxidable, Hierro, Galvanizado
- Vidrio:
Vidrio, Vitrificados, Vidrio laminar
- Materiales de construcción:
Hormigón, Granito, Piedra, Cemento, Ladrillos, Teja, Cerámica
- Plásticos Técnicos:
Policarbonatos, PVC rígido, Metacrilato, ABS, Poliestireno, Poliester-Fibra de vidrio

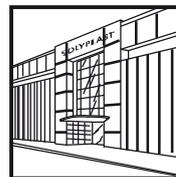
Aplicaciones



■ Sellado marco-obra



■ Carpintería de aluminio



■ Acristalamiento exterior



■ Cocinas

Datos técnicos

Características del producto sin polimerizar

- Base: caucho de silicona
- Curado: neutro
- Densidad: Aprox. 1,0 g/cm³ ó 1,4 g/cm³ (según color)
- Deslizamiento: ≤ 2mm (ISO 7390)
- Formación de piel: aprox. 5-15 min
- Tiempo de polimerización: 2-3 mm/24h (23°C-50% H.R.)
- Temperatura de aplicación: entre +5 y +35°C

Características del producto polimerizado

- Dureza Shore A: aprox. 25
- Módulo al 100%: aprox. 0,35 N/mm² (ISO 8339-A, 100%)
- Elongación a ruptura: aprox. 200% (ISO 8339-A)
- Elongación de servicio: Aprox. 20%
- Recuperación elástica: Aprox. 90% (ISO 7389-B, 100%)
- Resistencia térmica: -60°C a +160°C

Normas y certificaciones

- Cumple con ISO 11600.

Modo de empleo

- Las superficies a sellar deben estar secas exentas de polvo, grasa y suciedad
- Cortar la boquilla a la medida del cordón que se quiera conseguir
- Se recomienda al finalizar la operación del sellado, cubrir con una lámina plástica el cartucho efectos de polimerización y conservación del producto
- En caso necesario alisar la masilla con agua jabonosa antes de la formación de película. Limpiar los útiles con white spirit antes de polimerizar
- En soportes porosos, cuando se utiliza la silicona en grandes cantidades y más como adhesivo que como sellador, se pueden producir manchas en el soporte

Observaciones:

- El producto se aplica directamente del cartucho utilizando una pistola manual o neumática standard, sin necesidad de ningún tratamiento previo

Almacenaje

- 18 meses en envase original, en interior seco y fresco. Temperatura entre +5°C y +25°C

Herramientas de aplicación



Pistola manual o neumática standard

Rendimiento (metros lineales)



Profundidad junta (mm)	Anchura junta (mm)			
	5	10	15	20
5	12	6	4	3
10	6	3	2	1,5
15	4	2	1,3	1
20	3	1,5	1	0,75

Limpieza de utensilios



White spirit

Tiempo de secado



Secado total: 2-3mm / 24 horas

Interiores / Exteriores



Interiores y exteriores

Color



Translúcido, Blanco Ral 9016, Crema Ral 1013, Negro Ral 9004, Gris Ral 7004, Gris, Gris Ral 7022, Gris Ral 7011, Gris Ral 7016, Aluminio Ral 9006, Marrón Ral 8014, Marrón Ral 8007, Marrón Ral 8004, Bronce, Rojo Burdeos Ral 3005

Formatos

Disponible en cartucho de 300ml



300ML



Pattex SL618 Espejos

Sellador de silicona neutra

Ideal para el pegado de espejos y sellado en general sobre diversos soportes. Alto poder adhesivo y de relleno.



Propiedades

- Elevado poder de adhesión
- No ataca ni daña el dorso del espejo
- Excelente adhesión sobre todo tipo de espejos
- Poder de relleno
- Permite ajustar la posición de los espejos

Soportes

- Metales:
Aluminio anodizado, Hierro, Metales en general
- Vidrio:
Espejos, Vidrio vitrificados, Vidrio laminar
- Materiales de construcción:
Hormigón, Mármol, Piedra, Cemento, Madera, Melamina, Tabique seco
- Plásticos Técnicos:
PVC, Lacado de espejos, Poliester-Fibra de vidrio

- ▶ Elevada adhesión
- ▶ Alta elasticidad
- ▶ Alta resistencia

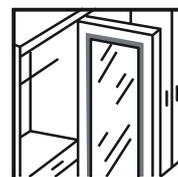
Aplicaciones



■ Fijación espejos



■ Sellado espejos



■ Fijación espejos

Datos técnicos

Características del producto sin polimerizar

- Base: Caucho de silicona
- Curado: Neutro
- Densidad: Aprox. 1.02g/cm³
- Deslizamiento: ≤ 2mm (ISO 7390)
- Formación de piel: Aprox. 15 min
- Tiempo de polimerización: 3-4 mm/24h (23°C-50% H.R.)
- Temperatura de aplicación: Entre +10°C y +35°C

Características del producto polimerizado

- Dureza Shore A: Aprox. 24
- Módulo al 100%: aprox. 0,4 N/mm² (ISO 8339-A)
- Elongación a ruptura: Aprox. 100% (ISO 8339-A)
- Elongación de servicio: Max. 25%
- Recuperación elástica: > 80% (ISO 7389, 100%)
- Resistencia térmica: -60°C a +160°C

Preparación del soporte

- Las superficies a sellar deben estar secas exentas de polvo, grasa y suciedad
- El PLATEADO Y EL BARNIZ de los espejos deben ser de gran calidad y perfectamente adheridas
- LAS PINTURAS NUEVAS, deben estar totalmente secas y perfectamente adheridas
- EN PAREDES PINTADAS, los disolventes deben estar totalmente evaporados
- EL YESO O CEMENTO completamente sanos. Sobre yeso muerto o polvoriento, no aplicar
- En superficies viejas deben arrancarse las pinturas, papeles, tejidos u otros revestimientos, debiendo reacondicionar el soporte

Colocación del espejo

- Efectuar el ensamblaje aplicando en el soporte cordones verticales de 1cm de diámetro y longitud cada uno de ellos de 30cm. Distancia uno del otro 20cm y aplicarlos en tresbolillo
- En caso de colocación de pequeños espejos uno al lado del otro, con más de cuatro por línea, es indispensable para tener aireación, esperar 2 h. antes de colocar las siguientes líneas
- En la 1ª línea, para evitar deslizamientos, fijar apoyo provisional durante 24 h
- Se recomienda un soporte mecánico durante el tiempo de polimerización, que será superior a 24 h. o cinta adhesiva a dos caras
- Situar seguidamente el espejo, efectuando presión hasta conseguir que el grosor de los cordones sea máx. 1-2 mm aprox.
- La masilla permite un deslizamiento de espejo hasta 6 mm
- La temperatura ambiente durante la aplicación y el secado de la silicona, no debe ser inferior a +10°C, pues con temperaturas más bajas no se pueden garantizar ni las propiedades mecánicas ni la adherencia
- Los espejos de gran tamaño deben descansar sobre un soporte en la parte baja

Almacenaje

- 18 meses en envase original, en interior seco y fresco. Temperatura entre +5°C y +25°C

Herramientas de aplicación



Pistola manual o neumática standard

Rendimiento (metros lineales)



Profundidad junta (mm)	Anchura junta (mm)			
	5	10	15	20
5	12	6	4	3
10	6	3	2	1,5
15	4	2	1,3	1
20	3	1,5	1	0,75

Limpieza de utensilios



White spirit

Tiempo de secado



Secado total: 3-4 mm / 24 horas

Interiores / Exteriores



Interiores y exteriores

Color



Blanco, Gris, Transparente

Formatos

Disponible en cartucho de 300ml



300ML



Pattex SL690 Acristalamiento Estructural

Sellador de silicona neutra de alto módulo

Ideal para el pegado estructural de vidrio y para la realización de la segunda barrera en doble acristalamiento.



Propiedades

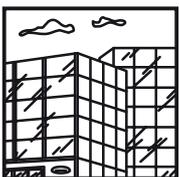
- Excelente poder de adhesión en acristalamiento estructural
- Elevada resistencia final
- Excelente resistencia a la intemperie y U.V.

Soportes

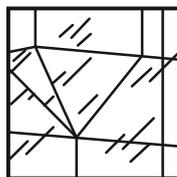
- Metales:
Aluminio anodizado, Aluminio lacado, Inoxidable, Hierro, Metales en general, Galvanizado
- Vidrio:
Vidrio monobloque, Vidrio laminar

- ▶ Alta resistencia mecánica
- ▶ Resistente a los agentes atmosféricos y UV
- ▶ Elevada adhesión

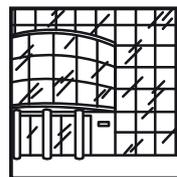
Aplicaciones



- Acristalamiento estructural en obra y taller



- Pegado de unidad acristalada al marco soporte



- Especial fachadas estructurales



- Fachada estructural

Datos técnicos

Características del producto sin polimerizar

- Base: Caucho de silicona
- Curado: Neutro
- Densidad: Aprox. 1,52g/cm³
- Deslizamiento: ≤ 2mm (ISO 7390)
- Formación de piel: Aprox. 60 min (25°C-50% H.R.)
- Tiempo de polimerización: 2-3mm/24h (25°C-50% H.R.)
- Temperatura de aplicación: Entre +5 y +35°C

Características del producto polimerizado

- Dureza Shore A: 42
- Elongación a ruptura: Aprox. 250% (NF-P85507)
- Módulo al 50%: Aprox. 0,55 N/mm² (ISO 8339-A)
- Módulo al 100%: Aprox. 0,85 N/mm² (ISO 8339-A)

Modo de empleo

- Dimensionar correctamente las juntas. Se recomienda un grosor mínimo de 7mm (Consulte nuestro Servicio Técnico en caso de duda)
- Las superficies a sellar deben estar secas exentas de polvo, grasa y suciedad
- Limpiar perfectamente los soportes. Pasar primero un trapo limpio empapado en disolvente. Secar con otro trapo limpio y seco antes de que se produzca la completa evaporación del disolvente. Siempre se debe utilizar disolvente limpio
- Asegurarse realizando pruebas previas, de que la adherencia de la silicona sobre los soportes a utilizar es buena. En caso contrario, se debe aplicar la imprimación recomendada en función del soporte. **NO APLICAR NUNCA IMPRIMACIÓN SOBRE VIDRIO**
- Aplicar la silicona de forma cuidadosa evitando la incorporación de burbujas de aire y asegurando el buen contacto con los soportes
- Alisar la silicona con una espátula, antes de la formación de película. No utilizar agua, agua jabonosa ni disolventes
- Limpiar los útiles de trabajo con disolventes antes de que vulcanice la silicona

Almacenaje

- Un año en envase original, en interior seco y fresco. Temperatura entre +5°C y +25°C

Herramientas de aplicación



Pistola manual o neumática standard

Rendimiento (metros lineales)



Profundidad junta (mm)	Anchura junta (mm)			
	5	10	15	20
5	12	6	4	3
10	6	3	2	1,5
15	4	2	1,3	1
20	3	1,5	1	0,75

Limpieza de utensilios



White spirit

Tiempo de secado



Secado total: 2-3mm / 24 horas

Interiores / Exteriores



Interiores y exteriores

Color



Negro

Formatos

Disponible en cartucho de 300ml



300ML



Pattex SL503 Vidrio

Sellador de silicona acética

Ideal para el sellado de vidrio, carpintería de aluminio, vitrificados en general y acuarios (máximo 300L).



Propiedades

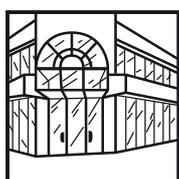
- Alta elasticidad: juntas con movimiento de hasta 25%
- Excelente resistencia a exteriores y U.V.
- Elevada adhesión sobre superficies vitrificadas y cerámicas
- Normas y Certificaciones: S.N.J.F.

Soportes

- Vidrio:
Vidrio monobloque, Superficies vitrificadas
- Metales:
Aluminio anodizado
- Materiales de construcción:
Maderas pintadas, Superficies cerámicas (bañeras, lavabos, duchas, inodoros, bidets, etc ...)

- ▶ Alta elasticidad
- ▶ Elevada adhesión
- ▶ Resiste a los UV

Aplicaciones



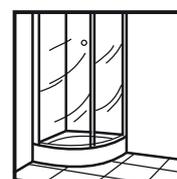
■ Acristalamiento exterior



■ Sellado exterior Aluminio-Vidrio



■ Bañeras



■ Platos de ducha

Datos técnicos

Características del producto sin polimerizar

- Base: Caucho de silicona
- Curado: Acético
- Densidad: Aprox. 1g/cm³
- Deslizamiento: ≤ 2mm (ISO 7390)
- Formación de piel: Aprox. 5-10 minutos
- Tiempo de polimerización: 3-4mm/24 horas

Características del producto polimerizado

- Dureza Shore A: Aprox. 23
- Módulo al 100%: Aprox. 0,55 N/mm² (ISO 8339-A, 100%)
- Elongación a ruptura: Aprox. 300% (ISO 8339-A)
- Elongación de servicio: Max. 25%
- Recuperación elástica: >95% (ISO 7389, 100%)
- Resistencia térmica: -60°C a +160°C

Normas y certificaciones

- Cumple las normas y certificados: Certificado SNJF como sellador elástico de estanqueidad, sin imprimación sobre vidrio y aluminio
- Además cumple con ISO 11600 F y G 25HM

Modo de empleo

- Las superficies a sellar deben estar secas exentas de polvo, grasa y suciedad
- Cortar la boquilla a la medida del cordón que se quiera conseguir
- Se recomienda al finalizar la operación del sellado, cubrir con una lámina plástica el cartucho a efectos de secado y conservación del producto
- Limpiar los útiles con white spirit

Observaciones:

- El producto se aplica directamente del cartucho utilizando una pistola manual o neumática standard, sin necesidad de ningún tratamiento previo
- Después de la aplicación, el producto se puede alisar con agua jabonosa antes de la formación de película

Almacenaje

- 24 meses en envase original, en interior seco y fresco. Temperatura entre +5°C y +25°C

Herramientas de aplicación



Pistola manual o neumática standard

Rendimiento (metros lineales)



Profundidad junta (mm)	Anchura junta (mm)			
	5	10	15	20
5	12	6	4	3
10	6	3	2	1,5
15	4	2	1,3	1
20	3	1,5	1	0,75

Limpieza de utensilios



White spirit

Tiempo de secado



Secado total: 3-4 mm / 24 horas

Interiores / Exteriores



Interiores y exteriores

Color



Cartucho 300 ml:
Translúcido, blanco, negro, gris,
bronce, crema Ral 1015,
rojo Ral 3003, aluminio

Formatos

Disponible en cartucho de 300ml



300ML



Pattex SL500 Multiusos

Sellador de silicona acética

Ideal para el sellado de baños, cocinas y ventanas.



Propiedades

- Excelente adhesión sobre aluminio anodizado, vidrio, superficies vitrificadas y superficies vitrificadas
- Elevada resistencia a exteriores y U.V.
- Elasticidad y módulo medios
- Resiste al moho

Soportes

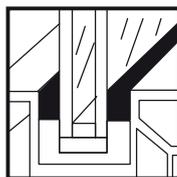
- Metales:
Aluminio anodizado
- Vidrio:
Vidrio monobloque, Superficies vitrificadas
- Materiales de construcción:
Maderas pintadas, Superficies cerámicas (bañeras, lavabos, etc.)
- Plásticos:
Previa prueba requerida y no aplicable para PE, PP, PTFE

- ▶ Multimateriales
- ▶ Resiste al moho y UV
- ▶ Alta elasticidad

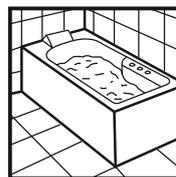
Aplicaciones



■ Acristalamiento exterior



■ Sellado vidrio-aluminio



■ Sanitarios



■ Carpintería aluminio-vidrio

Datos técnicos

Características del producto sin polimerizar

- Base: Caucho de silicona
- Curado: Acético
- Densidad: Aprox. 0,98g/m³
- Deslizamiento: ≤ 2mm (ISO 7390)
- Formación de piel: Aprox. 10-15 minutos
- Tiempo de polimerización: 2-3mm/24 horas (23°C-50% H.R.)
- Temperatura de aplicación: entre +5°C y +35°C

Características del producto polimerizado

- Dureza Shore A: Aprox. 20
- Módulo al 100%: Aprox. 0,4N/mm² (ISO 8339-A, 100%)
- Elongación a ruptura: Aprox. 100% (ISO 8339-A)
- Resistencia térmica: -60°C a +160°C

Modo de empleo

- Las superficies a sellar deben estar secas exentas de polvo, grasa y suciedad
- Cortar la boquilla a la medida del cordón que se quiera conseguir
- Se recomienda al finalizar la operación del sellado, cubrir con una lámina plástica el cartucho a efectos de polimerización y conservación del producto
- En caso necesario alisar la masilla con agua jabonosa antes de la formación de película. Limpiar los útiles con white spirit antes de polimerizar

Observaciones:

- El producto se aplica directamente del cartucho utilizando una pistola manual o neumática standard, sin necesidad de ningún tratamiento previo

Almacenaje

- Dos año en envase original, en interior seco y fresco. Temperatura entre +5°C y +25°C

Herramientas de aplicación



Pistola manual o neumática standard

Rendimiento (metros lineales)



Profundidad junta (mm)	Anchura junta (mm)			
	5	10	15	20
5	12	6	4	3
10	6	3	2	1,5
15	4	2	1,3	1
20	3	1,5	1	0,75

Limpieza de utensilios



White spirit

Tiempo de secado



Secado total: 2-3 mm / 24 horas

Interiores / Exteriores



Interiores y exteriores

Color



Translúcido, blanco, negro, aluminio, gris y bronce

Formatos

Disponible en cartucho de 300ml



300ML



Pattex SL502 Sanitaria

Sellador de silicona acética

Ideal para el sellado en el sector sanitario: baños, cocinas, platos de ducha, inodoros, bidets y lavabos en general.



Propiedades

- Elevada resistencia al agua y al UV
- Resiste a los agentes químicos y productos de limpieza comunes
- Elevada adhesión y elasticidad
- Resistente al moho
- Cumple la ISO 846 B nivel 1

Soportes

- Metales:
Aluminio anodizado
- Vidrio:
Vidrio monobloque, Superficies vitrificadas
- Materiales de construcción:
Maderas y Metales pintados, Superficies cerámicas (bañeras, lavabos, duchas, mamparas de duchas, inodoros, bidets...)

- ▶ Resiste al Moho y UV
- ▶ Resiste los productos de limpieza
- ▶ Elevada adhesión

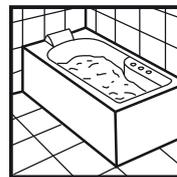
Aplicaciones



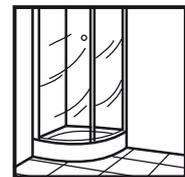
■ Sellado de lavabos



■ Sellado de encimeras, placas de cocción



■ Bañeras



■ Platos de ducha

Datos técnicos

Características del producto sin polimerizar

- Base: Caucho de silicona
- Curado: Acético
- Densidad: Aprox. 1g/cm³
- Deslizamiento: ≤2mm (ISO 7390)
- Formación de piel: Aprox. 10 - 15 minutos (23°C, 50% H.R.)
- Velocidad de secado: 2-3mm/24 horas (23°C, 50% H.R.)

Características del producto polimerizado

- Dureza Shore A: Aprox. 20
- Módulo al 100%: Aprox. 0,4 N/mm² (ISO 8339-A)
- Elongación a ruptura: Aprox. 150% (ISO 8339-A)
- Recuperación elástica: >80% (ISO 7389, 100%)
- Resistencia térmica: -50°C a +150°C

Normas y certificaciones

- Cumple con la ISO 846-B (nivel 1, resistencia al moho)

Modo de empleo

- Las superficies a sellar deben estar secas exentas de polvo, grasa y suciedad
- Cortar la boquilla a la medida del cordón que se quiera conseguir
- Se recomienda al finalizar la operación del sellado, cubrir con una lámina plástica el cartucho a efectos de secado y conservación del producto
- Limpiar los útiles con white spirit

Observaciones:

- El producto se aplica directamente del cartucho utilizando una pistola manual o neumática standard, sin necesidad de ningún tratamiento previo
- Después de la aplicación, el producto se puede alisar con agua jabonosa antes de la formación de película

Almacenaje

- Dos años en envase original, en interior seco y fresco. Temperatura entre +5°C y +25°C

Herramientas de aplicación



Pistola manual o neumática standard

Rendimiento (metros lineales)



Profundidad junta (mm)	Anchura junta (mm)			
	5	10	15	20
5	12	6	4	3
10	6	3	2	1,5
15	4	2	1,3	1
20	3	1,5	1	0,75

Limpieza de utensilios



White spirit

Tiempo de secado



Secado total: 2-3 mm / 24 horas

Interiores / Exteriores



Interiores y exteriores

Color



Transparente y blanco RAL 9016

Formatos

Disponible en cartucho de 300ml



300ML



Pattex SL507 Alta Transparencia

Sellador de silicona acética totalmente transparente
Ideal para el sellado de vidrio y vitrificados en general.



Propiedades

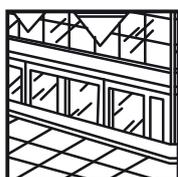
- Producto totalmente transparente para sellados vidrio con vidrio
- Excelente resistencia a exteriores y U.V.
- No amarillea con el paso del tiempo

Soportes

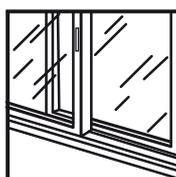
- Metales:
Aluminio anodizado, Aluminio lacado
- Vidrio:
Vidrio monobloque, Superficies vitrificadas
- Materiales de construcción:
Maderas pintadas, Superficies cerámicas (bañeras, lavabos...)

- ▶ Resiste a los UV
- ▶ Alta elasticidad
- ▶ Elevada adhesión

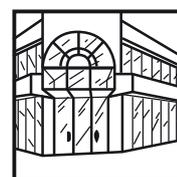
Aplicaciones



■ Escaparatismo



■ Carpintería
vidrio-aluminio



■ Sellado
acristalamiento

Datos técnicos

Características del producto sin polimerizar

- Base: Caucho de silicona
- Curado: Acético
- Densidad: Aprox. 1,0g/cm³
- Deslizamiento: ≤ 2mm (ISO 7390)
- Formación de piel: Aprox. 10-15 min (a 20°C)
- Velocidad de polimerización: 2-3 mm/24h
- Temperatura de aplicación: Entre +5°C y +35°C

Características del producto polimerizado

- Dureza Shore A: Aprox. 17
- Módulo al 100%: Aprox. 0,4N/mm² (ISO 8339-A, 100%)
- Elongación a ruptura: Aprox. 150% (ISO 8339-A)
- Elongación de servicio: Máx. 12.5%
- Recuperación elástica: > 95% (ISO 7389, 100%)
- Resistencia térmica: -60°C a +160°C

Modo de empleo

- Las superficies a sellar deben estar secas exentas de polvo, grasa y suciedad
- Cortar la boquilla a la medida del grosor del cordón que se quiera conseguir
- Se recomienda al finalizar la operación del sellado, cubrir con una lámina plástica el cartucho a efectos de secado y conservación del producto
- En caso necesario alisar la masilla con agua jabonosa antes de la formación de película. Limpiar los útiles con white spirit antes de polimerizar

Observaciones:

- El producto se aplica directamente del cartucho utilizando una pistola manual o neumática standard, sin necesidad de ningún tratamiento previo

Almacenaje

- 24 meses en envase original, en interior seco y fresco. Temperatura entre +5°C y +25°C

Herramientas de aplicación



Pistola manual o neumática standard

Rendimiento (metros lineales)



Profundidad junta (mm)	Anchura junta (mm)			
	5	10	15	20
5	12	6	4	3
10	6	3	2	1,5
15	4	2	1,3	1
20	3	1,5	1	0,75

Limpieza de utensilios



White spirit

Tiempo de secado



Secado total: 2-3 mm / 24 horas

Interiores / Exteriores



Interiores y exteriores

Color



Totalmente transparente

Formatos

Disponible en cartucho de 300ml



300ML



Pattex SL509 Alta Temperatura

Sellador de silicona acética

Ideal para el sellado de calderas, chimeneas, salidas de humos y hornos. Puede sustituir juntas en bombas, máquinas industriales, motores y electrodomésticos.



Propiedades

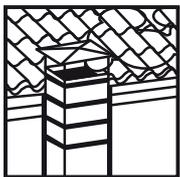
- Resiste a altas temperaturas continuas de +250°C con puntas de hasta +300°C
- Elástico durante todo el rango de temperaturas
- No admite fuego directo
- No contrae

Soportes

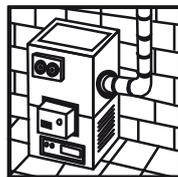
- Metales:
Aluminio anodizado
- Vidrio:
Vidrio, Vidrio-Vitrificados
- Cerámica

- ▶ Resiste hasta 300°C
- ▶ Alta elasticidad
- ▶ Elevada adhesión

Aplicaciones



■ Chimeneas, salida de humos



■ Estufas, calderas



■ Hornos



■ Juntas de motor

Datos técnicos

Características del producto sin polimerizar

- Base: Caucho de silicona
- Curado: Acético
- Densidad: Aprox. 1,0g/cm³ (Negro); Aprox. 1,25g/cm³ (Rojo)
- Deslizamiento: ≤ 2mm (ISO 7390)
- Formación de piel: Aprox. 10-15 minutos
- Tiempo de polimerización: 2-3mm/24 horas (23°C-50% H.R.)

Características del producto polimerizado

- Dureza Shore A: Aprox. 25
- Módulo: Aprox. 0,55 N/mm² (Rojo, ISO 8339-A, 50%) y Aprox. 0,55 N/mm² (Negro, ISO 8339-A, 100%)
- Elongación a ruptura: Aprox. 80% (Rojo, ISO 8339-A) y Aprox. 300% (Negro, ISO 8339-A)
- Recuperación elástica: >80% (ISO 7389, 100%)
- Resistencia térmica: -60°C a +250°C. Puntas de +300°C

Modo de empleo

- Las superficies a sellar deben estar secas exentas de polvo, grasa y suciedad
- Cortar la boquilla a la medida del grosor del cordón que se quiera conseguir
- Se recomienda al finalizar la operación del sellado, cubrir con una lámina plástica el cartucho a efectos de polimerización y conservación del producto
- En caso necesario alisar la masilla con agua jabonosa antes de la formación de película. Limpiar los útiles con white spirit antes de polimerizar

Observaciones:

- El producto se aplica directamente del cartucho utilizando una pistola manual o neumática standard, sin necesidad de ningún tratamiento previo

Almacenaje

- 24 meses en envase original, en interior seco y fresco. Temperatura entre +5°C y +25°C

Herramientas de aplicación



Pistola manual o neumática standard

Rendimiento (metros lineales)



Profundidad junta (mm)	Anchura junta (mm)			
	5	10	15	20
5	12	6	4	3
10	6	3	2	1,5
15	4	2	1,3	1
20	3	1,5	1	0,75

Limpieza de utensilios



White spirit

Tiempo de secado



Secado total: 2-3 mm / 24 horas

Interiores / Exteriores



Interiores y exteriores

Color



Negro y rojo óxido

Formatos

Disponible en cartucho de 300ml



300ML



Pattex SL530 Mármol

Sellador de silicona acética

Ideal para el sellado de juntas entre piezas de mármol, granito, piedra natural y cualquier superficie porosa susceptible de ser manchada por el sellador. Sellador de silicona acética de calidad superior y un sólo componente, que polimeriza en contacto con la humedad ambiental.



Propiedades

- Fórmula especial "no mancha", No contiene plastificantes que puedan ser absorbidos por el soporte
- Elevada Adhesión
- Alto poder de Relleno
- Gran resistencia al envejecimiento
- Permanentemente flexible

Soportes

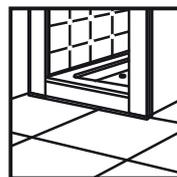
- Metales:
Aluminio anodizado, Aluminio lacado
- Vidrio:
Vidrio monobloque, Superficies vitrificadas
- Materiales de construcción:
Maderas pintadas, Superficie cerámicas (bañeras, lavabos...), piedra natural, mármol, granito, travertino, hormigón, mortero y superficies porosas en general

- ▶ No mancha soportes
- ▶ Elevada adhesión
- ▶ Alto poder de relleno

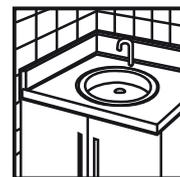
Aplicaciones



- Sellado y Asiento de encimeras



- Sellado en superficies porosas



- Sellado y asiento de mármoles en baños y cocinas

Datos técnicos

Características del producto sin polimerizar

- Base: Caucho de silicona
- Color: Translúcido
- Consistencia: Pasta tixotrópica
- Densidad Aprox. 1,03 g/cm³ (ISO 2811)
- Deslizamiento Aprox. 0mm (ISO 7390)
- Formación de piel Aprox. 15min (23°C, 50% H.R.)
- Velocidad de polimerización 2 – 3 mm / 24h (23°C, 50% H.R.)
- Temperatura Aplicación +5°C a +40°C

Características del producto polimerizado

- Olor: Sin olor
- Dureza Shore A Aprox. 35
- Módulo al 100% Aprox. 0,43MPa (NF-P85507)
- Elongación a Aprox. 250% (NF-P85507)
- Recuperación > 95% (NF-P85506)
- Resistencia térmica -50°C a 150°C

Modo de empleo

- Las superficies a sellar deben estar exentas de polvo, grasa y humedad
- Cortar la boquilla a la medida del grosor del cordón que se quiera conseguir
- Se recomienda, al finalizar la operación del sellado, cubrir con una lámina plástica el cartucho a efectos de polimerización y conservación del producto
- En caso necesario alisar la masilla con agua jabonosa antes de la formación de película. Limpiar los útiles con disolvente antes de polimerizar

Observaciones:

- El producto se aplica directamente del cartucho utilizando una pistola manual o neumática standard, sin necesidad de ningún tratamiento previo

Almacenaje

- 12 meses en envase original, en interior seco y fresco. Temperatura entre 5°C y 25°C

Herramientas de aplicación



Pistola manual o neumática standard

Rendimiento (metros lineales)



Profundidad junta (mm)	Anchura junta (mm)			
	5	10	15	20
5	12	6	4	3
10	6	3	2	1,5
15	4	2	1,3	1
20	3	1,5	1	0,75

Limpieza de utensilios



White spirit

Tiempo de secado



Secado total: 2-3 mm / 24 horas

Interiores / Exteriores



Interiores y exteriores

Color



Translúcido

Formatos

Disponible en cartucho de 300ml



300ML



Pattex Silicon 5 Universal

Sellador de silicona acética

Ideal para el sellado de baños, platos de ducha, bañeras, inodoros, cocinas y ventanas.



- ▶ Resiste al Moho
- ▶ Resiste a los UV

Propiedades

- Excelente adhesión sobre aluminio anodizado, vidrio, superficies vitrificadas y superficies vitrificadas
- Elevada resistencia a exteriores y U.V.
- Permanentemente flexible
- Resiste al moho y productos de limpieza comunes

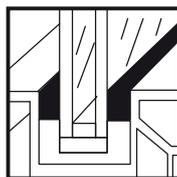
Soportes

- Metales:
Aluminio anodizado
- Vidrio:
Vidrio monobloque, Superficies vitrificadas
- Materiales de construcción:
Maderas pintadas, Superficies cerámicas (bañeras, lavabos, etc.)
- Plásticos:
Previa prueba requerida y no aplicable para PE, PP, PTFE

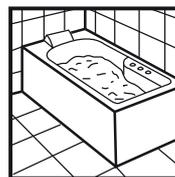
Aplicaciones



■ Acristalamiento exterior



■ Sellado vidrio-aluminio



■ Sanitarios



■ Carpintería aluminio-vidrio

Pattex Silicon 5

Sellado Profesional

Herramientas de aplicación



Pistola manual o neumática standard

Rendimiento (metros lineales)



Profundidad junta (mm)	Anchura junta (mm)			
	5	10	15	20
5	12	6	4	3
10	6	3	2	1,5
15	4	2	1,3	1
20	3	1,5	1	0,75

Limpieza de utensilios



White spirit

Tiempo de secado



Secado total: 2-3 mm / 24 horas

Interiores / Exteriores



Interiores y exteriores

Color



Blanco y transparente

Formatos

Disponible en cartucho de 280ml



280ML

Datos técnicos

Características del producto sin polimerizar

- Base: Caucho de silicona
- Curado: Acético
- Densidad: Aprox. 1g/cm³
- Deslizamiento: ≤ 2mm (ISO 7390)
- Formación de piel: Aprox. 10-15 minutos
- Tiempo de polimerización: 2-3mm/24 horas (23°C-50% H.R.)
- Temperatura de aplicación: entre +5°C y +35°C

Características del producto polimerizado

- Dureza Shore A: Aprox. 23
- Módulo al 100%: Aprox. 0,4 N/mm² (ISO 8339-A, 100%)
- Resistencia térmica: -60°C a +160°C

Modo de empleo

- Las superficies a sellar deben estar secas exentas de polvo, grasa y suciedad
- Cortar la boquilla a la medida del cordón que se quiera conseguir
- Se recomienda al finalizar la operación del sellado, cubrir con una lámina plástica el cartucho a efectos de polimerización y conservación del producto
- En caso necesario alisar la masilla con agua jabonosa antes de la formación de película. Limpiar los útiles con white spirit antes de polimerizar

Observaciones:

- El producto se aplica directamente del cartucho utilizando una pistola manual o neumática standard, sin necesidad de ningún tratamiento previo

Almacenaje

- Dos años en envase original, en interior seco y fresco. Temperatura entre +5°C y +25°C



Pattex AC401 Juntas y Grietas

Sellador acrílico en dispersión acuosa para juntas de movimiento medio (hasta 15%)

Ideal para el sellado de paneles prefabricados, marco-obra, reparación de grietas, fisuras, molduras decorativas en paredes y techos.



Propiedades

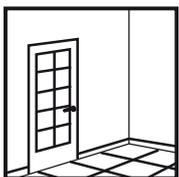
- Excelente adhesión sobre todo tipo de soportes
- Elevada elasticidad
- Pintable

Soportes

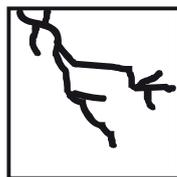
- Vidrio:
Vidrio monobloque
- Plásticos Técnicos:
PVC, Poliester-Fibra de vidrio
- Metales:
Aluminio lacado, Aluminio anodizado, Hierro, Metales en general
- Materiales de Construcción:
Hormigón, Mármol, Granito, Piedra, Cemento, Ladrillos, Yeso, Madera, Superficies vitrificadas, Poliestireno expandido

- ▶ Pintable
- ▶ Elevada adhesión y elasticidad
- ▶ Interior y exterior

Aplicaciones



■ Juntas de interiores (zócalos, marcos)



■ Reparación de grietas



■ Juntas de acabado



■ Pegado molduras

Datos técnicos

Características del producto sin polimerizar

- Base: Resinas acrílicas
- Secado: Evaporación
- Densidad: Aprox. 1,60g/cm³
- Formación de piel: Aprox. 15-30 minutos
- Tiempo de secado: 2 mm/24horas (23°C-50% H.R.)
- Tiempo de aplicación: Entre +5 y +35°C

Características del producto seco

- Dureza Shore A: Aprox. 21
- Módulo al 100%: Aprox. 0,2N/mm² (ISO527)
- Elongación a ruptura: Aprox. 350% (ISO8339-A)
- Elongación de servicio: Max. 15%
- Resistencia térmica: -25°C a +80°C

Modo de empleo

- Las superficies a sellar deben estar secas exentas de polvo, grasa y suciedad
- Cortar la boquilla a la medida del cordón que se quiera conseguir
- Se recomienda al finalizar la operación del sellado, cubrir con una lámina plástica el cartucho a efectos de secado y conservación del producto
- Limpiar los útiles con agua

Observaciones:

- El producto se aplica directamente del cartucho utilizando una pistola manual o neumática standard, sin necesidad de ningún tratamiento previo
- Después de la aplicación, el producto se puede alisar con agua jabonosa antes de la formación de película

Almacenaje

- 18 meses en envase original, en interior seco y fresco. Temperatura entre +5°C y +25°C

Herramientas de aplicación



Pistola manual o neumática standard

Rendimiento (metros lineales)



Profundidad junta (mm)	Anchura junta (mm)			
	5	10	15	20
5	12	6	4	3
10	6	3	2	1,5
15	4	2	1,3	1
20	3	1,5	1	0,75

Limpieza de utensilios



Agua

Tiempo de secado



Secado total: 2 mm / 24 horas

Interiores / Exteriores



Interiores y exteriores (no expuesto al agua)

Color



Blanco

Formatos

Disponible en cartucho de 300ml



300ML



Pattex Acril 1 Paredes y Grietas

Sellador acrílico en dispersión acuosa ideal para juntas de bajo movimiento. Indicado para el sellado de grietas, fisuras, ventanas y marcos.



Propiedades

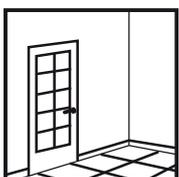
- Adhiere sobre la mayoría de los soportes utilizados en construcción
- Elevada facilidad de aplicación y alisado
- Gran poder de relleno
- No se agrieta
- Pintable

Soportes

- Metales:
Aluminio anodizado, Aluminio lacado, Hierro, Metales en general
- Vidrio:
Vidrio monobloque
- Materiales de construcción:
Hormigón, Mármol, Granito, Piedra, Cemento, Ladrillos, Madera, Superficies vitrificadas, Vidrio monobloque, Yeso y Materiales porosos en general
- Plásticos:
PVC, Poliester-Fibra de vidrio

- ▶ Pintable
- ▶ Fácil aplicación

Aplicaciones



■ Juntas de poco movimiento medio



■ Reparación de grietas



■ Sellados interiores en carpintería



■ Fijación de molduras de poliestireno expandido